

Platinum-triene complex as a hydrosilylation catalyst and a process for its preparation.

Publication number: EP0188978

Publication date: 1986-07-30

Inventor: CAVEZZAN JACQUES

Applicant: RHONE POULENC SPEC CHIM (FR)

Classification:

- international: C08L83/00; B01J31/22; C08K5/56; C08L83/04;
C08L83/05; C08L83/07; B01J31/16; C08K5/00;
C08L83/00; (IPC1-7): B01J31/22; C08L83/04

- European: B01J31/22D4; C08K5/56; C08L83/04

Application number: EP19850420230 19851217

Priority number(s): FR19840019508 19841220

Also published as:

-  US4741966 (A1)
-  US4687870 (A1)
-  JP61146349 (A)
-  FR2575085 (A1)
-  FI855069 (A)

[more >>](#)

Cited documents:

-  EP0057459
-  FR2094613

[Report a data error here](#)

Abstract not available for EP0188978

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑯ Numéro de publication:

0 188 978
B1

⑯

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

⑯ Date de publication du fascicule du brevet:
06.09.89

⑯ Int. Cl.4: **B 01 J 31/22, C 08 L 83/04**

⑯ Numéro de dépôt: **85420230.6**

⑯ Date de dépôt: **17.12.85**

⑯ **Complexe platine-triene comme catalyseur de réaction d'hydrosilylation et son procédé de préparation.**

⑯ Priorité: **20.12.84 FR 8419508**

⑯ Titulaire: **RHONE-POULENC CHIMIE, 25, quai Paul Doumer, F-92408 Courbevoie Cédex (FR)**

⑯ Date de publication de la demande:
30.07.86 Bulletin 86/31

⑯ Inventeur: **Cavezzan, Jacques, Résidence du Pard Tête d'Or 4, Allée Marcel Achard, F-69100 Villeurbanne (FR)**

⑯ Mention de la délivrance du brevet:
06.09.89 Bulletin 89/36

⑯ Mandataire: **Seugnet, Jean Louis et al,
RHONE-POULENC INTERSERVICES Service Brevets
Chimie Centre de Recherches de Saint-Fons B.P. 62,
F-69192 Saint-Fons Cédex (FR)**

⑯ Etats contractants désignés:
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

⑯ Documents cités:
EP-A-0 057 459
FR-A-2 094 613

EP 0 188 978 B1

ACTORUM AG

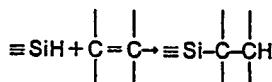
Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

La présente invention concerne des complexes de platine-oléfine et plus particulièrement un complexe platine-triène utilisé comme catalyseur d'hydrosilylation, son procédé de préparation et les compositions organopolysiloxaniques contenant ce complexe.

On a déjà proposé de nombreux composés et complexes du platine pour promouvoir la réaction d'addition d'un organohydrogénopolysiloxane ayant des groupements $\equiv SiH$ sur un diorganopolysiloxane présentant des radicaux hydrocarbonylés à insaturation alcénique en vue de former un produit d'addition présentant une nouvelle liaison silicium-carbone.

Cette réaction d'addition peut être schématisée de la façon suivante:



Un des premiers catalyseurs utilisés est l'acide chloroplatinique comme décrit dans le brevet US-A-2 823 218 ou du platine métal disposé sur un support finement divisé comme décrit dans US-A-2 970 150.

Dans les brevets US-A-3 159 601 et US-A-3 159 602, on a proposé des complexes platine-oléfine en vue de diminuer les inconvénients inhérents à l'utilisation de platine finement divisé ou d'acide chloroplatinique et concernant l'empoisonnement du catalyseur et sa trop faible réactivité. Dans ce même but, dans le brevet US-A-3 220 372, on a proposé comme catalyseur les produits de réaction des dérivés du platine avec des alcools, des aldéhydes et des éthers.

On a proposé plus récemment dans les brevets US-A-3 715 334, 3 775 432 et 3 814 730 des complexes de platine et de vinylsiloxane, traités par une base et dans lesquels le rapport halogène sur platine est compris entre 0, ou un nombre décimal voisin de 0, et environ 1.

Dans le brevet européen EP-A-57 459, on décrit des complexes platine-styrène traités par une base et dans lesquels le rapport halogène sur platine (calculé en atome-gramme de platine et d'halogène) est supérieur à 1, mais inférieur à 4.

Les complexes du platine décrits ci-dessus ont certes permis de faire progresser l'état de la technique, mais ils présentent au moins un des inconvénients ci-dessous:

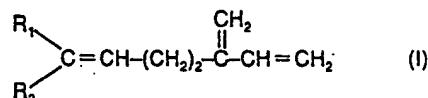
– ils sont instables et présentent une baisse d'activité catalytique au bout d'un temps de stockage relativement court, de l'ordre d'un mois ou moins,

– ils présentent une réactivité insuffisante à faible concentration,

– ils sont particulièrement difficiles à obtenir de façon simple et reproductible, en particulier pour ceux décrits par l'EP-A-57 459.

La présente invention a pour but de proposer un nouveau complexe du platine qui ne présente pas les inconvénients ci-dessus ou, du moins, que sous une forme très atténuée n'empêche pas son utilisation commerciale.

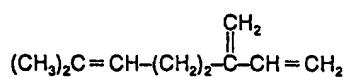
Ce but et d'autres qui apparaîtront à la lecture de la présente description est atteint par la présente invention qui concerne en effet un procédé de préparation d'un catalyseur d'hydrosilylation complexe platine-oléfine, caractérisé en ce qu'on fait réagir un halogénure de platine sur un composé basique choisi parmi au moins un carbonate ou un bicarbonate de métal alcalin ou alcalino-terreux, en présence d'un ligand oléfinique choisi parmi un hydrocarbure aliphatique triénique de formule:



dans laquelle R_1 représente un radical alkyle linéaire ou ramifié ayant de 1 à 6 atomes de carbone, de préférence R_1 est un radical méthyle et R_2 représente un radical alkyle de 1 à 6 atomes de carbone ou un radical alcényle linéaire ou ramifié présentant de 2 à 16 atomes de carbone et au moins une insaturation éthylénique pour obtenir un complexe platine-triène présentant un rapport Cl/Pt d'atome-gramme d'halogène sur atome-gramme de platine compris entre pratiquement 0 et 4 inclus.

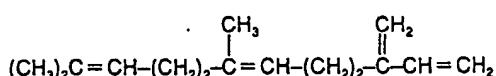
Parmi les produits connus répondant à la formule (I), on peut citer:

– le β -myrcène de formule:



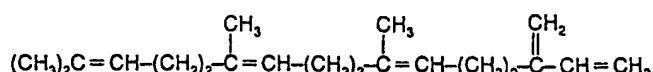
Les procédés de préparation sont répertoriés à la référence 6180 du Merck Index 10^{ème} édition.

– le β -farnesène de formule:



dont les procédés de préparation sont répertoriés à la référence 3874 du Merck Index 10^{ème} édition.

– le β -springène de formule:



Il est souhaitable pour la mise en œuvre du procédé de l'invention d'utiliser un large excès

décrit par Burger B. V. et al., Tetrahedron Lett., 1978, 6221.

molaire de ligand par rapport à l'halogénure de platine; de préférence on utilise un rapport molaire ligand/halogénure de platine compris entre 10 et 30.

La quantité d'halogène chimiquement combiné dans le complexe platine-triène de l'invention peut être évaluée par toute méthode convenable connue, en particulier par le procédé au disodiumbiphényle décrit dans *Analytical Chemistry*, vol. 22, 311 (février 1950).

Il en est de même pour évaluer la teneur en platine des complexes selon l'invention. Une méthode convenable est celle par spectroscopie atomique telle que décrite par R. DOCKYER et G.E. HAIVES, *The Analyst*, 84, p. 385 (1959).

Pour la mise en œuvre du procédé de l'invention, on peut utiliser l'acide chloroplatinique de formule:



facilement disponible dans le commerce sous sa forme hexahydratée ($n = 6$).

On peut également utiliser les sels métalliques de l'acide chloroplatinique comme par exemple $\text{NaHPtCl}_6, \text{nH}_2\text{O}$, $\text{KHPtCl}_6, \text{nH}_2\text{O}$, $\text{Na}_2\text{PtCl}_6, \text{nH}_2\text{O}$ et $\text{K}_2\text{PtCl}_6, \text{nH}_2\text{O}$.

On peut également utiliser $\text{PtCl}_4, \text{nH}_2\text{O}$ et les halogénures du type platineux tels que PtCl_2 , $\text{Na}_2\text{PtCl}_4, \text{nH}_2\text{O}$, $\text{H}_2\text{PtCl}_4, \text{nH}_2\text{O}$, $\text{NaHPtCl}_4, \text{nH}_2\text{O}$, $\text{KHPtCl}_4, \text{nH}_2\text{O}$ et K_2PtBr_4 .

L'acide chloroplatinique constitue sous la forme hydratée ou anhydre le produit de départ préféré.

Le procédé de l'invention est par ailleurs mis en œuvre de préférence au sein d'un solvant organique, en vue de solubiliser l'halogénure de platine et le complexe formé. Ce solvant est de préférence choisi parmi un alcool aliphatique linéaire ou ramifié, ayant de 1 à 6 atomes de carbone, de préférence l'isopropanol, un solvant organique aromatique ou un hydrocarbure saturé tel que le benzène, le toluène, le xylène et l'hexane.

Comme composé basique, on utilise les carbonates et bicarbonates des métaux alcalins et alcalino-terreux tels que le carbonate de sodium, le bicarbonate de sodium, le carbonate de potassium et le bicarbonate de potassium, utilisés de préférence en excès de telle sorte que le rapport Cl/Pt tombe bien dans l'intervalle visé par la présente demande.

Les composés basiques préférés sont les bicarbonates alcalins qui permettent d'éviter à coup sûr la réduction chimique du catalyseur sous forme de métal.

La température de la réaction est généralement comprise entre 20 et 120°C, de préférence entre 60 et 100°C, pendant une durée comprise entre 5 mn et 2 h.

Le rapport Cl/Pt final du complexe obtenu dépend du choix de l'halogénure de départ, de la qualité de composé basique ajoutée et de la température de réaction.

Le temps de réaction est essentiellement fonction de la température, il est d'autant plus court que la température est plus élevée.

Les complexes pour lesquels le rapport Cl/Pt est compris entre pratiquement 0 et 2 inclus sont préférés, car ils sont plus solubles dans le solvant utilisé lors de leur préparation et ils présentent une meilleure réactivité dans les compositions organo-polysiloxaniques.

Par un rapport Cl/Pt pratiquement égal à 0, on entend un rapport qui peut être égal à 0,1 ou moins sans être nul. On s'est en effet aperçu qu'il est pratiquement impossible d'avoir un rapport égal à 0, car il subsiste toujours dans le milieu réactionnel des traces de chlore inorganique provenant des sous-produits de réaction et qu'il est extrêmement difficile d'éliminer complètement.

Le complexe de platine selon l'invention peut être utilisé pour catalyser les compositions organopolysiloxaniques faisant intervenir lors de leur durcissement des réactions d'hydrosilylation. Avant utilisation, ce complexe est de préférence dilué dans un solvant organique compatible avec les silicones (toluène, hexanol, chlorobenzène, isopropanol par exemple) ou dans une huile silicone vinylée.

De telles compositions peuvent être des compositions durcissant en élastomères à température ambiante du type de celles décrites dans les brevets US-A-3 220 372 et 3 814 730, utilisables entre autres pour l'imprégnation, le revêtement, l'encapsulation, le moulage et les empreintes dentaires.

Ces compositions peuvent être compositions de revêtement avec ou sans solvant utilisables pour rendre un matériau non adhérent comme par exemple décrit dans les brevets US-A 4 057 596, 4 071 644 et 4 162 356 et le brevet britannique GB-A 1 374 732 pour les compositions sans solvant et dans les brevets US-A 3 527 659, 4 028 298 et GB-A 1 240 520 pour les compositions avec solvant.

Ces compositions sont généralement conservées avant emploi en 2 composantes ou 2 emballages, une des composantes contenant le catalyseur et en général au moins une partie de l'organopolysiloxane à radicaux organiques présentant une insaturation alcénique. L'autre composante contient notamment l'organohydrogénopolysiloxane et on effectue un mélange extemporané des 2 composantes juste avant leur emploi.

L'organopolysiloxane à insaturation alcénique et l'organohydrogénopolysiloxane peuvent être cycliques ou sensiblement linéaires; ce peut être avantageusement des polymères ou des copolymères.

La présente invention vise donc une composition organopolysiloxanique comportant:

(1) au moins un organopolysiloxane présentant par molécule au moins deux groupes à insaturation alcényle lié au silicium

(2) au moins un organohydrogénopolysiloxane présentant par molécule au moins trois groupes $\equiv \text{SiH}$.

(3) une quantité catalytiquement efficace d'un complexe platine-triène obtenu par un procédé conforme à la présente invention.

Le composé (1) peut être un organopolysiloxane présentant des motifs siloxyles de formule:



dans laquelle Y est un groupe hydrocarboné à insaturation alcényle ayant de 2 à 4 atomes de carbone inclusivement. Y peut être par exemple un groupe vinyle, propényle, allyle et butenyle, le groupe vinyle étant le groupe préféré.

Z est un groupe hydrocarboné monovalent n'ayant pas d'action défavorable sur l'activité du catalyseur. Z est généralement choisi parmi les groupes alkyles ayant de 1 à 8 atomes de carbone inclus tels que les groupes méthyle, éthyle, propyle et 3,3,3-trifluoropropyle et les groupes aryles tels que xylyle et tolyle et phényle, a est compris entre 1 et 3, b est compris entre 0 et 2 et a + b est compris entre 1 et 3, éventuellement tous les autres motifs étant des motifs de formule:

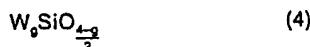


dans laquelle Z a la même signification que ci-dessus et c a une valeur comprise entre 0 et 3.

Le composé (2) peut être un organohydrogénopolysiloxane comportant des motifs siloxyles de formule:



dans laquelle W est un groupe hydrocarboné monovalent n'ayant pas d'action défavorable sur l'activité du catalyseur et répondant à la même définition que Z; d a une valeur comprise entre 1 et 3, e a une valeur comprise entre 0 et 2. d + e a une valeur comprise entre 1 et 3, éventuellement tous les autres motifs étant des motifs de formule:



dans laquelle W a la même signification que ci-dessus. g a une valeur comprise entre 0 et 3. Toutes les valeurs limites de a, b, c, d, et g sont incluses.

Le composé (1) peut être uniquement formé de motifs de formule (1) ou peut contenir en outre des motifs de formule (2).

Le composé (1) peut présenter une structure linéaire ramifiée cyclique ou en réseau. Le degré de polymérisation est 2 ou plus et est généralement inférieur à 5000.

Y est généralement un radical vinyle et Z est généralement choisi parmi les radicaux méthyle, éthyle et phényle.

Les composés (1) sont bien connus et sont par exemple décrits dans les brevets US-A-3 220 972, 3 344 111 et 3 434 366.

Dans les formules (1) et (2) ci-dessus a peut être un nombre entier compris entre 1 et 3, de préférence 1; b est un nombre entier compris entre 0 et 2 et la somme de a + b a une valeur comprise entre 1 et 3 et c est un nombre entier ayant une valeur comprise entre 0 et 3.

Des exemples de motifs siloxyles de formule (1) sont le motif vinyldiméthylsiloxane, le motif vinylphénylméthylsiloxane et le motif vinylsiloxane.

Des exemples de motifs siloxyles de formule (2) sont les motifs $SiO_{4/2}$, diméthylsiloxane, méthylphénylsiloxane, diphenylsiloxane, méthylsiloxane et phénylsiloxane.

Des exemples de composés (1) sont les polyméthylsiloxanes à extrémités diméthylvinylsiloxyle, les copolymères polyméthylvinylpolydiméthylsiloxaniques à extrémités triméthylsiloxyle, les copolymères polyméthylvinylpolydiméthylsiloxaniques à extrémités diméthylvinylsiloxyle, les polyméthylvinylsiloxanes cycliques.

Le composé (2) selon l'invention peut être uniquement formé de motifs de formule (3) ou comporte en plus des motifs de formule (4).

Le composé (2) peut présenter une structure ramifiée cyclique ou en réseau. Le degré de polymérisation est 2 ou plus et est généralement inférieur à 5000.

Le groupe W a la même signification que le groupe 2 ci-dessus.

Dans les formules (3) et (4) ci-dessus, d est un nombre entier compris entre 1 et 3, de préférence 1; e est un nombre entier compris entre 0 et 2, la somme de d + e est comprise entre 1 et 3 et g est un nombre entier compris entre 0 et 3.

Des exemples de motifs de formule (3) sont: $H(CH_3)_2 SiO_{1/2}$, $HCH_3 SiO_{2/2}$, $H(C_6H_5)SiO_{2/2}$.

Les exemples de motifs de formule (4) sont les mêmes que ceux donnés plus haut pour les motifs de formule (2).

Des exemples de composé (2) sont:

– les polydiméthylsiloxanes à extrémités hydrogénodiméthylsiloxyle, les copolymères polydiméthylpolyhydrogénométhylsiloxaniques à extrémités triméthylsiloxyle, les copolymères polydiméthylpolyhydrogénométhylsiloxaniques à extrémités triméthylsiloxyle, les polyhydrogénométhylsiloxanes cycliques.

Le rapport du nombre d'atomes d'hydrogène liés au silicium dans le composé (2) sur le nombre de groupes à insaturation alcényle du composé (1) est compris entre 0,4 et 5, de préférence entre 0,6 et 2. Ce rapport peut être toutefois compris entre 2 et 5, si on souhaite faire des mousses d'élastomères.

Le composé (1) et/ou le composé (2) peut être dilué dans un solvant organique compatible avec les silicones.

Les compositions peuvent contenir en outre les additifs usuels suivant leurs domaines d'utilisation tels que des charges renforçantes et/ou non renforçantes pour les compositions élastomériques (silice de combustion, silice de précipitation, quartz broyé, carbonate de calcium, etc. . .) des inhibiteurs pour les compositions élastomériques et les compositions de revêtements en couche mince tels que les dérivés acétyléniques décrits dans les brevets US-A 3 445 120 et US-A 4 347 346 des huiles polydiméthylsiloxaniques bloquées à leurs extrémités par des groupements triméthylsiloxyle, etc. . .

Les compositions de l'invention peuvent être utilisées telles quelles ou diluées dans un solvant organique.

La réticulation de ces compositions s'effectue à une température comprise entre la température ambiante et 200 °C suivant le type de composition et la quantité de catalyseur.

En général, la température est comprise entre 60 et 140 °C. La quantité pondérale de catalyseur calculée en poids de platine-métal est généralement comprise entre 2 et 600 ppm, en général entre 5 et 200 ppm basés sur le poids total de la composition.

Les complexes selon l'invention sont des composés assez faciles à préparer et stables au stockage durant de très longues périodes à température ambiante et conservent leur réactivité très longtemps. Ils sont très réactifs à faible dose et sont particulièrement utiles dans les compositions d'élastomères vulcanisables à froid (RTV) et dans les compositions de revêtements avec ou sans solvant pour rendre un matériau non adhérent.

Pour cette dernière application, les compositions de l'invention peuvent donc être utilisées telles quelles ou diluées dans un solvant. Quand elles sont dispersées ou diluées dans un solvant on utilise un solvant organique volatile compatible avec la composition, choisi par exemple parmi les alcanes, les coupes pétrolières renfermant des composés paraffiniques, le toluène, l'heptane, le xylène, l'isopropanol, la méthylisobutylcétone, le tétrahydrofurane, le chlorobenzène, le chloroforme et le trichloro-1,1,1 éthane.

De préférence le solvant forme de 50 à 99% en poids de la dispersion.

Par évaporation du solvant de la dispersion, la composition durcit et ces dispersions sont donc utiles comme compositions de revêtement pour des objets en métal, bois, verre et des feuilles souples en papier, matière plastique, etc...

Les compositions sans solvant sont également utilisables pour rendre un matériau non adhérent, tel que des feuilles métalliques, du verre, des matières plastiques ou du papier, à d'autres matériaux auxquels il adhérerait normalement. Dans le cas d'une composition sans solvant la composition présente avantageusement une viscosité ne dépassant pas 5000 mPa.s de préférence comprise entre 10 et 4000 mPa.s à 25 °C et le rapport des atomes d'hydrogène liés au silicium dans (2) à la somme des radicaux alcényle liés au silicium dans (1) est d'au moins 0,5 : 1 et généralement inférieur à 2 : 1, ce rapport étant également applicable aux résines avec solvant. Par ailleurs, les composés (1) et (2) sont des polymères et/ou des copolymères à chaînes sensiblement linéaires.

Les compositions sans solvant, c'est-à-dire non diluées, sont appliquées à l'aide de dispositifs aptes à déposer, d'une façon uniforme, de faibles quantités de liquides. On peut utiliser à cet effet par exemple le dispositif nommé «Hélio glissant» comportant en particulier 2 cylindres superposés: le rôle du cylindre placé le plus bas, plongeant dans le bac d'enduction où se trouvent les compositions, est d'imprégnier en une couche très mince

le cylindre placé le plus haut, le rôle de ce dernier est alors de déposer sur le papier les quantités désirées des compositions dont il est imprégné, un tel dosage est obtenu par réglage de la vitesse respective des deux cylindres qui tournent en sens inverse l'un de l'autre. Les compositions diluées, c'est-à-dire avec solvant peuvent être appliquées à l'aide des dispositifs utilisés sur les machines industrielles d'enduction du papier telles que le cylindre gravé «Mille Points», le système nommé «Reverse Roll».

Une fois déposées sur les supports les compositions sont durcies en quelques secondes par circulation dans des fours-tunnels chauffés vers 60-200 °C, le temps de passage dans ces fours varie généralement de 2 à 30 secondes. Il est fonction, pour une longueur donnée des fours, de la vitesse à laquelle circulent les supports enduits (cette vitesse peut dépasser 200 mètres par minute); généralement un support constitué de matériaux cellulosiques circule plus rapidement (par exemple à la vitesse de 3 m/seconde pour une température supérieure à 140 °C) qu'un support à base de matière plastique. En effet ce dernier ne peut subir l'action de températures élevées il sera donc soumis à une température plus basse, mais pendant une durée plus longue, par exemple il circulera à la vitesse de 0,75 m/seconde pour une température de l'ordre de 80 °C.

Les quantités de compositions déposées sur les supports sont variables et s'échelonnent le plus souvent entre 0,1 et 5 g/m² de surface traitée. Ces quantités dépendent de la nature des supports et des propriétés anti-adhérentes recherchées. Elles sont le plus souvent comprises entre 0,5 et 1,5 g/m² pour des supports non poreux.

D'autres avantages et caractéristiques de la présente invention apparaîtront à la lecture des exemples suivants donnés à titre illustratif nullement limitatif. Sauf mention contraire, les pourcentages et les parties indiqués sont en poids.

Exemple 1

Préparation d'un complexe platine - β -myrcène

On prépare un complexe platine-triène en mélangeant:

- 1 partie d' H_2PtCl_6 , 6 H_2O
- 5 parties d'isopropanol
- 2 parties de bicarbonate de sodium $NaHCO_3$
- 6 parties de β -myrcène.

On dissout tout d'abord l'acide chloroplatinique dans l'isopropanol, puis on ajoute $NaHCO_3$ par petites fractions pour éviter la formation de mousse car il se dégage du gaz carbonique, puis on ajoute le β -myrcène.

Le mélange est traité sous reflux pendant 20 mn à environ 80 °C tout en agitant. La coloration orange du départ passe au jaune. On refroidit le mélange réactionnel à température ambiante et on élimine l'isopropanol à 20 °C sous un vide de 15 mbar. On précipite les impuretés inorganiques dans l'hexane et on concentre, après filtration, la solution à 40 °C sous un vide de 1,0 à 10 mbar. On obtient une huile rouge orangée avec un rendement de 80% par rapport au poids total de platine

et de réactifs initiaux. On obtient un rapport Cl/Pt=1,0. La concentration du complexe est ramenée à 3% par dilution dans le toluène. C'est cette solution qui est utilisée par la suite.

Exemple 2

On répète le mode opératoire de l'exemple 1, sauf que le traitement sous reflux est de 15 mn. On obtient un rapport Cl/Pt de 1,4.

Exemple 3

On répète le mode opératoire de l'exemple 1, sauf que le traitement sous reflux est de 8 mn. On obtient un rapport Cl/Pt de 1,9.

Exemple 4

On répète le mode opératoire de l'exemple 1, sauf que le traitement sous reflux est de 30 mn. On obtient un rapport Cl/Pt de 0,9.

Exemple 5

On répète exactement le mode opératoire de l'exemple 1, sauf que le β -myrcène est remplacé par le β -springène. On obtient un rapport Cl/Pt de 1,0.

Exemple comparatif 6C

Synthèse d'un complexe platine-styrène.

On répète exactement le mode opératoire de l'exemple (1) de la demande de brevet européen 57 459, sauf que la température de reflux et la durée sont respectivement de 75-77°C et de 30 mn. On obtient avec difficulté le complexe sous forme d'un goudron noir avec un rapport Cl/Pt de 2,5 utilisé par la suite en solution à 3% dans le toluène.

Exemple 7

Réactivité des complexes platine - β myrcène et - β springène dans les compositions sans solvant pour l'anti-adhérence du papier.

Un bain de traitement est préparé selon le mode opératoire suivant:

A 100 parties d'une composition de silicone renfermant:

a) 90,5% d'un copolymère de polydiméthylsiloxane ayant des motifs vinyle dans la chaîne et à terminaison diméthylvinylsiloxyle ayant environ 3% en poids de groupements vinyle et présentant une viscosité d'environ 250 mPa.s à 25°C.

b) 2,5% de tétraméthyl-1,3,5,7 tétraviny-1,3,5,7 cyclotérasiloxane

c) 7% d'un fluide polyméthylhydrosiloxane à terminaison triméthylsiloxyle utilisé comme agent de réticulation comprenant environ 1,5% en poids d'atomes d'hydrogène liés au silicium, ayant une viscosité d'environ 20 mPa.s à 25°C.

On ajoute à ce bain:

- 60 ppm de platine (3.10^{-4} at.g. de Pt/kg de composition) sous la forme d'un complexe du platine préparé aux exemples 1, 2, 3 et 5.

On agite vigoureusement, à température ambiante, le mélange pendant quelques minutes et on dépose ensuite ce mélange (environ 1 g/m²) sans utiliser de solvant sur du papier, au moyen d'une barre d'enduction et on fait durcir la composition silicone dans un four à circulation d'air forcé réglé à une température variable.

On a ainsi étudié le temps de durcissement du revêtement de silicone en notant le temps de séjour minimum dans le four, nécessaire pour obtenir un revêtement bien durci. Les résultats obtenus sont rassemblés dans le tableau I ci-après:

Tableau I

Nature du catalyseur	Temps de réticulation (en secondes) (température du four 110°C)	Cl/Pt
Exemple 1	15	1,0
Exemple 2	17	1,4
Exemple 3	20	1,9
Exemple 5	25	1,0
(*)	30	4,6
H ₂ Pt Cl ₆ , 6 H ₂ O	> 120	5,9
Exemple 6C	> 60	2,5

Nota Bene:

(*) catalyseur qui est le produit de réaction de l'acide chloroplatinique sur l'octanol conformément à l'enseignement du brevet US-A 3 220 972.

Exemple 8

A 100 g d'huile polydiméthylsiloxanique à terminations diméthylvinylsiloxyle (0,4% en poids de groupements vinyle par rapport au poids du polymère) de viscosité 600 mPa.s à 25°C, on ajoute

45,0 g de silice de pyrogénération de surface spécifique 300 m²/g par l'hexaméthylsilazane. On ajoute à cet empâtement une composition organosilicique contenant:

(a) 1,7 g d'un copolymère polydiméthylsiloxanique ayant des motifs hydrogénométhylsiloxyle dans la chaîne, présentant par rapport au poids du polymère 0,24% d'atomes d'hydrogène liés au silicium et ayant environ 120 atomes de silicium par molécule et

(b) 8 g d'un polymère polydiméthylsiloxanique à terminaisons diméthylhydrogénosiloxyle de viscosité 30 mPa.s à 25 °C.

(c) x ppm de platine-métal sous la forme d'un catalyseur complexe platine- β -myrcène en solution à 3% préparé à l'exemple 1. Après mélange, la composition réticule à température ambiante et on mesure l'augmentation de la viscosité de la composition, en fonction du temps et la dureté shore A dessus/dessous des éprouvettes formées au bout de 24 h de réticulation. Les résultats sont rassemblés dans le tableau II ci-après:

Tableau II

Nature du catalyseur et teneur en ppm de Pt métal	Stabilité du bain	Dureté shore A (Dessus/Dessous) (**)
(*)	3 h	20/23
8 ppm		
Exemple 1	3 h	19/23
8 ppm		
Exemple 1	2 h	20/22
12 ppm		

Nota Bene:

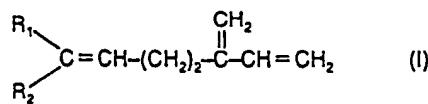
(*) Catalyseur qui est le produit de réaction de l'acide chloroplatinique sur l'octanol conformément à l'enseignement du brevet US-A 3 220 972.

(**) Dessus = dureté mesurée sur la face de l'éprouvette exposée à l'air

Dessous = dureté mesurée sur la face de l'éprouvette en contact avec la base du moule.

Revendications

1. Procédé de préparation d'un catalyseur d'hydroisilylation complexe platine-oléfine, caractérisé en ce qu'on fait réagir un halogénure de platine sur un composé basique choisi parmi au moins un carbonate ou un bicarbonate de métal alcalin ou alcalino-terreux, en présence d'un ligand oléfinique choisi parmi un hydrocarbure aliphatique triénique de formule:



dans laquelle R_1 représente un radical alkyle linéaire ou ramifié ayant de 1 à 6 atomes de carbone, de préférence R_1 est un radical méthyle et R_2 représente un radical alkyle de 1 à 6 atomes de carbone ou un radical alcényle linéaire ou ramifié présentant de 2 à 16 atomes de carbone et au moins une insaturation éthylénique pour obtenir un complexe platine-triène présentant un rapport d'atome-gramme d'halogène sur atome-gramme de platine, compris entre pratiquement 0 et 4 inclus.

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que le composé basique est un bicarbonate de métal alcalin.

3. Procédé selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que le rapport Cl/Pt est compris entre pratiquement 0 et 2 inclus.

4. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la réaction est mise en œuvre au sein d'un solvant organique choisi parmi un alcool aliphatique ayant de 1 à 6 atomes de carbone, un solvant organique aromatique et un hydrocarbure saturé.

5. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'halogénure de platine est l'acide chloroplatinique.

6. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la réaction est mise en œuvre à une température comprise entre 120 et 120 °C durant une durée comprise entre 5 mn et 2 h.

7. Complexé platine-triène obtenu par la mise en œuvre d'un procédé tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 6.

8. Composition organopolysiloxanique caractérisée en ce qu'elle comporte:

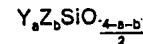
(1) au moins un organopolysiloxane présentant par molécule, au moins deux groupes à insaturation alcényle liés au silicium

(2) au moins un organohydrogénopolysiloxane présentant par molécule au moins trois groupes SiH

(3) une quantité catalytiquement efficace d'un complexe platine-triène tel que défini à la revendication 7

9. Composition organopolysiloxanique selon la revendication 8, caractérisée en ce qu'elle comporte:

(1) au moins un organopolysiloxane présentant des motifs siloxyles de formule:



dans laquelle:

Y est un groupe hydrocarboné à insaturation alcényle ayant de 2 à 4 atomes de carbone inclusivement

z est un groupe hydrocarboné monovalent n'ayant pas d'action défavorable sur l'activité du catalyseur

a est compris entre 1 et 3; b est compris entre 0 et 2 et a + b est compris entre 1 et 3.

Eventuellement, tous les autres motifs sont des motifs de formule:



dans laquelle Z a la même signification que ci-dessus et c a une valeur comprise entre 0 et 3

(2) au moins un organohydrogénopolysiloxane comportant des motifs siloxyles de formule:



dans laquelle W répond à la même définition ci-dessus pour Z, d a une valeur comprise entre 1 et 3, c a une valeur comprise entre 0 et 2, d + e a une valeur comprise entre 1 et 3, éventuellement tous les autres motifs étant les motifs de formule:



dans laquelle W a la même signification que ci-dessus et g a une valeur comprise entre 0 et 3.

10. Composition organopolysiloxanique durcissant en élastomère, caractérisée en ce qu'elle comporte une composition telle que définie à la revendication 8 ou 9.

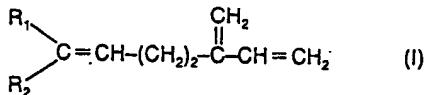
11. Composition organopolysiloxanique selon la revendication 10, caractérisée en ce qu'elle comporte en outre au moins une charge renforçante et/ou non renforçante.

12. Composition organopolysiloxanique diluée dans un solvant organique utilisable pour rendre un matériau non adhérent; caractérisée en ce qu'elle comporte une composition telle que définie à la revendication 8 ou 9 et en ce que les composés (1) et (2) sont des polymères et/ou des copolymères à chaînes sensiblement linéaires et en ce que le rapport des atomes d'hydrogène liés au silicium dans (2) aux radicaux alcényle liés au silicium dans (1) est compris entre 0,5 : 1 et 2 : 1.

13. Composition selon la revendication 12, caractérisée en ce qu'elle est sans solvant et en ce que sa viscosité ne dépasse pas 5000 mPa.s à 25°C.

Claims

1. Process for the preparation of a platinum-olefin complex hydrosilylation catalyst, characterized in that a platinum halide is reacted with a basic compound chosen from at least one alkali metal or alkaline-earth metal carbonate or bicarbonate in the presence of an olefinic ligand chosen from a trienic aliphatic hydrocarbon of formula:



in which R₁ denotes a linear or branched alkyl radical containing from 1 to 6 carbon atoms, preferably R₁ is a methyl radical and R₂ denotes an alkyl radical containing 1 to 6 carbon atoms or a linear or branched alketyl radical containing from 2 to 16 carbon atoms and at least one ethylenic unsaturation to obtain a platinum-triene complex exhibiting a ratio of gram-atoms of halogen to gram-atoms of platinum of between practically 0 and 4 inclusive.

2. Process according to Claim 1, characterized in that the basic compound is an alkali metal bicarbonate.

3. Process according to either of Claims 1 and 2, characterized in that the Cl/Pt ratio is between practically 0 and 2 inclusive.

4. Process according to any one of preceding claims, characterized in that the reaction is carried out in an organic solvent chosen from an aliphatic alcohol containing from 1 to 6 carbon atoms, an aromatic organic solvent and a saturated hydrocarbon.

5. Process according to any one of the preceding claims, characterized in that the platinum halide is chloroplatinic acid.

10. Process according to any one of the preceding claims, characterized in that the reaction is carried out at a temperature of between 20 and 120°C for a period of between 5 min and 2 h.

15. Platinum-triene complex obtained by the use of a process such as defined in any one of claims 1 to 6.

7. Organopolysiloxane composition characterized in that it comprises:

20. (1) at least one organopolysiloxane containing at least two groups containing alketyl unsaturation and bonded to silicon, per molecule

(2) at least one organohydropolysiloxane containing at least three SiH groups per molecule

(3) a catalytically effective quantity of a platinum-triene complex such as defined in Claim 7.

25. 9. Organopolysiloxane composition according to Claim 8, characterized in that it comprises:

(1) at least one organopolysiloxane containing siloxyl units of formula:



in which:

Y is a hydrocarbon group containing alketyl unsaturation and 2 to 4 carbon atoms inclusive

z is a monovalent hydrocarbon group which has no unfavourable effect on the catalyst activity

a is between 1 and 3; b is between 0 and 2 and a + b is between 1 and 3.

If desired, all the other units are units of formula:



in which Z has the same meaning as above and c has a value between 0 and 3

(2) at least one organohydropolysiloxane containing siloxyl units of formula:



50. in which W corresponds to the same above definition for Z, d has a value between 1 and 3, c has a value between 0 and 2, d + e has a value between 1 and 3, if desired all the other units being units of formula:



in which W has the same meaning as above and g has a value between 0 and 3.

55. 10. Organopolysiloxane composition curing to an elastomer, characterized in that it comprises a composition such as defined in Claim 8 or 9.

11. Organopolysiloxane composition according to Claim 10, characterized in that it additionally

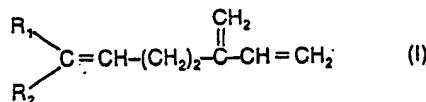
comprises at least one reinforcing and/or nonreinforcing filler.

12. Organopolysiloxane composition diluted in an organic solvent capable of being employed for making a material nonadhesive, characterized in that it comprises a composition such as defined in Claim 8 or 9 and in that the compounds (1) and (2) are polymers and/or copolymers containing substantially linear chains and in that the ratio of the hydrogen atoms bonded to silicon in (2) to the alkenyl radicals bonded to silicon in (1) is between 0.5 : 1 and 2 : 1.

13. Composition according to Claim 2, characterized in that it is solvent-free and in that its viscosity does not exceed 500 mPa.s at 25°C.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines Hydrosilylierungskatalysators, Platin-Olefinkomplex, dadurch gekennzeichnet, daß man ein-Platinhalogenid auf eine basische Verbindung, ausgewählt aus mindestens einem Alkali- oder Erdalkalimetallcarbonat oder -bicarbonat, in Gegenwart eines olefinischen Liganden, ausgewählt unter einem aliphatischen Trienkohlenwasserstoff der Formel:



umsetzt, worin R_1 einen geraden oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen bedeutet, vorzugsweise ist R_1 ein Methylrest, und R_2 einen Alkylrest mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen oder einen geraden oder verzweigten Alkenylrest mit 2 bis 16 Kohlenstoffatomen und mindestens einer ethylenischen Umsättigung bedeutet, um einen Platin-Triekomplex zu erhalten, der ein Verhältnis von Gramm-Atom Halogen zu Gramm-Atom Platin zwischen praktisch 0 und 4 einschließlich aufweist.

2. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die basische Verbindung ein Alkalimetallbicarbonat ist.

3. Verfahren gemäß einem Ansprache 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Verhältnis Cl/Pt zwischen praktisch 0 und 2 einschließlich liegt.

4. Verfahren gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Reaktion in einem organischen Lösungsmittel, ausgewählt unter einem aliphatischen Alkohol mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, einem aromatischen organischen Lösungsmittel und einem gesättigten Kohlenwasserstoff, durchgeführt wird.

5. Verfahren gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Platinhalogenid Chloroplatinsäure ist.

6. Verfahren gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Reaktion bei einer Temperatur zwischen 20 und 120°C während einer Dauer zwischen 5 min. und 2 h durchgeführt wird.

7. Platin-Triekomplex, erhalten durch Durchführung eines Verfahrens wie in einem der Ansprüche 1 bis 6 definiert.

8. Organopolysiloxanzusammensetzung, dadurch gekennzeichnet, daß sie enthält:

(1) Mindestens ein Organopolysiloxan, das pro Molekül mindestens 2 Gruppen mit Alkenylunsättigung, gebunden an das Silicium, aufweist,

(2) mindestens ein Organohydrogenpolysiloxan, das pro Molekül mindestens drei SiH-Gruppen aufweist,

(3) eine katalytisch wirksame Menge eines Platin-Triekomplexes, wie in Anspruch 7 definiert.

9. Organopolysiloxanzusammensetzung gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß sie enthält:

(1) Mindestens ein Organopolysiloxan mit Siloxylgruppierungen der Formel:



worin

Y eine Kohlenwasserstoffgruppe mit Alkenylunsättigung und mit 2 bis 4 Kohlenstoffatomen einschließlich ist,

z eine einwertige Kohlenwasserstoffgruppe ist, die keinen ungünstigen Einfluß auf die Aktivität des Katalysators hat,

a zwischen 1 und 3 ist; b zwischen 0 und 2 ist und $a + b$ zwischen 1 und 3 liegt.

Gegebenenfalls alle anderen Gruppierungen sind Gruppierungen der Formel:



worin Z die gleiche Bedeutung wie vorstehend hat und C einen Wert zwischen 0 und 3 hat,

(2) mindestens ein Organohydrogenpolysiloxan mit Siloxylgruppierungen der Formel:



worin W dieselbe Definition wie vorstehend für Z hat, d einen Wert zwischen 1 und 3 hat, c einen Wert zwischen 0 und 2 hat, $\text{d} + \text{e}$ einen Wert zwischen 1 und 3 hat, wobei gegebenenfalls alle anderen Gruppierungen die Formel:



haben, wobei W dieselbe Bedeutung wie vorstehend hat und g einen Wert zwischen 0 und 3 hat.

10. Organopolysiloxanzusammensetzung, die zu einem Elastomeren härtet, dadurch gekennzeichnet, daß sie eine Zusammensetzung wie in Anspruch 8 oder 9 definiert enthält.

11. Organopolysiloxanzusammensetzung gemäß Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß sie außerdem mindestens einen verstärkenden und/oder nicht-verstärkenden Füllstoff enthält.

12. Organopolysiloxanzusammensetzung, verdünnt in einem organischen Lösungsmittel, die dazu verwendbar ist, ein Material nicht-haftend zu machen, dadurch gekennzeichnet, daß sie eine Zusammensetzung wie in Anspruch 8 oder 9 definiert enthält und daß die Verbindungen (1) und (2) Polymere und/oder Copolymeren mit im wesentlichen linearen Ketten sind und daß das Verhältnis

der an das Silicium gebundenen Wasserstoffatome in (2) zu den an das Silicium in (1) gebundenen Alkenylresten zwischen 0,5 : 1 und 2 : 1 liegt.

5 13. Zusammensetzung gemäß Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß sie ohne Lösungsmittel ist und daß ihre Viskosität 5000 mPa.s bei 25 °C nicht überschreitet.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

10